



geometrie ram

	S/T c-t	S/T c-c	T/T a	H/T	C/S	W/B	S/T kąt	H/T kąt	F/L	BB	F/R
CA88* 1,15° / CA77* 1,15°											
500	540	500	548	120	410	979	73,3	73,3	365	67	43
520	560	520	563	135	410	992	73,4	73,4	365	67	43
540	580	540	573	155	410	995	73,0	74,0	365	64	43
560	600	560	584	175	410	1005	73,0	74,0	365	64	43
CA66e* 1,15° / CA66* 1,15° / CA55* 1,15°											
480	520	480	543	110	410	977	73,0	73,3	365	67	43
500	540	500	548	120	410	979	73,3	73,3	365	67	43
520	560	520	563	135	410	992	73,4	73,4	365	67	43
540	580	540	573	155	410	995	73,0	74,0	365	64	43
560	600	560	584	175	410	1005	73,0	74,0	365	64	43
580	620	580	590	195	410	1011	73,0	74,0	365	64	43
A55* / A4400*											
480	525	480	550	110	405	973	73,0	73,3	370	67	45
500	545	500	553	120	405	979	73,3	73,3	370	67	45
520	565	520	567	135	405	992	73,4	73,4	370	68	45
540	585	540	578	155	405	996	73,0	74,0	370	64	45
560	605	560	588	175	405	1005	73,0	74,0	370	64	45
580	625	580	594	195	405	1011	73,0	74,0	370	64	45

O bjaśnienia używanych skrótów:

- S/T c-t - długość rury podsiodłowej (środek - góra)
- S/T c-c - długość rury podsiodłowej (środek - środek)
- T/T a - rzeczywista długość górnej rury
- H/T - wysokość główki ramy
- C/S - długość dolnych rurek tylnego trójkąta
- W/B - baza kół
- S/T kąt - kąt rury podsiodłowej
- H/T kąt - kąt główki ramy
- F/L - długość gołeni widelca
- B/B - położenie suportu w stosunku do linii bazy kół
- F/R - wyprzedzenie widelca

* - stery półzintegrowane 1-1/8"

* † 1,5" - stery zintegrowane taper 1,5"-1-1/8"