

geometrie ram

	S/T c-t	T/T h	H/T	C/S	W/B	S/T kąt	H/T kąt	F/L	BB	F/R
A-RAY 5.0 *t 1,5" DI / A-RAY 4.0 *t 1,5" DI / A-RAY 3.0 *t 1,5" DI										
17"	432	590	120	425	1080	73,5	71,0	480	10	39
19"	482	610	125	425	1100	73,5	71,0	480	10	39
21"	535	625	130	425	1115	73,5	71,0	480	10	39
A-RAY 2.0 *t 1,5" DI / A-RAY 1.0 *t 1,5" DI										
17"	432	590	120	425	1080	73,5	71,0	480	10	39
19"	485	610	125	425	1100	73,5	71,0	480	10	39
21"	535	625	130	425	1115	73,5	71,0	480	10	39
ERA 3.0 *t 1,5" DI / ERA 2.0 *t 1,5" DI										
17"	435	580	120	425	1085	73,5	70,0	505	0	38
19"	482	600	125	425	1105	73,5	70,0	505	0	38
21"	535	615	130	425	1120	73,5	70,0	505	0	38
ERA 1.0 *t 1,5" DI										
17"	435	580	120	425	1085	73,5	70,0	505	0	38
19"	485	600	125	425	1105	73,5	70,0	505	0	38
21"	535	615	130	425	1120	73,5	70,0	505	0	38

* t 1,5" DI – stery zintegrowane taper 1,5"-1-1/8" DI - Drop In

Objaśnienia używanych skrótów:

S/T c-t - długość rury podsiodłowej (środek - góra)
T/T h - długość górnej rury (wirtualna)
H/T - wysokość główki ramy
C/S - długość dolnych rurek tylnego trójkąta
W/B - baza kół
S/T kąt - kąt rury podsiodłowej

H/T kąt - kąt główki ramy
F/L - długość goleń widelca
B/B - położenie suportu w stosunku do linii bazy kół
F/R - wyprzedzenie widelca

