

geometrie ram

	S/T c-t	S/T c-c	T/T h	T/T a	H/T	C/S	W/B	S/T kąt	H/T kąt	F/L	BB	F/R
CHARISMA 77 *t 1,5° DI												
480	520	480	550	543	110	410	977	73,0	73,3	365	67	43
500	540	500	550	548	120	410	979	73,3	73,3	365	67	43
520	560	520	563	560	135	410	992	73,4	73,4	365	67	43
540	580	540	574	574	155	410	995	73,0	74,0	365	64	43
560	600	560	585	584	175	410	1005	73,0	74,0	365	64	43
580	620	580	591	590	195	410	1011	73,0	74,0	365	64	43
CHARISMA 66 E *t 1,5° DI / CHARISMA 66 *t 1,5° DI / CHARISMA 55 *t 1,5° DI												
480	520	480	550	543	110	410	977	73,0	73,3	365	67	43
500	540	500	550	548	120	410	979	73,3	73,3	365	67	43
520	560	520	563	560	135	410	992	73,4	73,4	365	67	43
540	580	540	574	574	155	410	995	73,0	74,0	365	64	43
560	600	560	585	584	175	410	1005	73,0	74,0	365	64	43
580	620	580	591	590	195	410	1011	73,0	74,0	365	64	43
AURA 55 *t 1,5° DI / AURA 44 *t 1,5° DI / AURA 33 *t 1,5° DI												
480	480	440	525	512	125	410	982	74,5	71,5	370	72	45
500	500	460	532	519	140	410	985	74,2	71,8	370	71	45
520	520	480	542	529	155	410	990	74,0	72,2	370	70	45
540	540	500	556	543	170	410	998	73,7	72,5	370	70	45
560	560	520	570	556	185	410	1006	73,3	72,8	370	69	45
580	580	540	583	570	200	410	1014	73,0	73,0	370	68	45

* t 1,5° DI – stery zintegrowane taper 1,5°-1-1/8"

DI - Drop In

Objaśnienia używanych skrótów:

S/T c-t - długość rury podsiodłowej (środek - góra)
S/T c-c - długość rury podsiodłowej (środek - środek)
T/T a - rzeczywista długość górnej rury
H/T - wysokość główki ramy
C/S - długość dolnych rurek tylnego trójkąta
W/B - baza kół

S/T kąt - kąt rury podsiodłowej
H/T kąt - kąt główki ramy
F/L - długość goleni widelca
B/B - położenie suportu w stosunku do linii bazy kół
F/R - wyprzedzenie widelca

