



	S/T c-t	S/T c-c	T/T h	T/T a	H/T	C/S	W/B	S/T ang.	H/T ang.	F/L	B/B drop	B/B width	F/R	REACH	STACK
CHARISMA 77 * T 1.5" DI															
520	520	480	550	543	110	410	977	73.0	73.3	365	67	86.5	43	395	509
540	540	488	550	544	120	410	979	73.3	73.3	365	67	86.5	43	394	518
560	560	511	563	560	135	410	993	73.4	73.4	365	67	86.5	43	404	533
580	578	540	574	574	155	410	995	73.0	74.0	365	64	86.5	43	405	551
600	600	550	585	582	175	410	1005	73.0	74.0	365	64	86.5	43	410	570
CHARISMA 66 * T 1.5" DI / CHARISMA 55 * T 1.5" DI															
520	520	480	550	543	110	410	977	73.0	73.3	365	67	86.5	43	395	509
540	540	488	550	544	120	410	979	73.3	73.3	365	67	86.5	43	394	518
560	560	511	563	560	135	410	993	73.4	73.4	365	67	86.5	43	404	533
580	578	540	574	574	155	410	995	73.0	74.0	365	64	86.5	43	405	551
600	600	550	585	582	175	410	1005	73.0	74.0	365	64	86.5	43	410	570

* t 1.5" DI – integrated head set, 1,5" tapered DI

DI – Drop In

LEGENDA:

- S/T c-t – długość rury podsiodłowej (środek – góra)
- S/T c-c – długość rury podsiodłowej (środek – środek)
- T/T h – długość górnej rury (wirtualna)
- T/T a – rzeczywista długość górnej rury
- H/T – wysokość główki ramy
- C/S – długość dolnych rurek tylnego trójkąta
- W/B – baza kół
- S/T ang. – kąt rury podsiodłowej
- H/T ang. – kąt główki ramy
- F/L – długość goleni widelca
- B/B drop – położenie suportu w stosunku do linii bazy kół
- B/B width – szerokość mufy suportowej
- F/R – wyprzedzenie widelca
- REACH – odległość pomiędzy środkiem suportu, a środkiem mufy sterowej
- STACK – odległość między środkiem suportu, a górną krawędzią mufy sterowej